

ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК ПОД ПРОКЛАДКУ
ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

Конструкция и размеры

ГОСТ

28759.4—90

Steel butt welded flanges of vessels and apparatus
for gaskets of octagonal sections.
Design and dimensions.

ОКП 36 1000, 36 8000

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 1600 мм с условным давлением от 6,3 до 16,0 МПа при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 540 °С, предназначенные для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать ГОСТ 28759.1.

Требования п. 1.2 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D , мм», D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_5 , D_6 ; п. 5 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D » настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

- 1 — под прокладку восьмиугольного сечения монометаллические;
- 2 — под прокладку восьмиугольного сечения наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

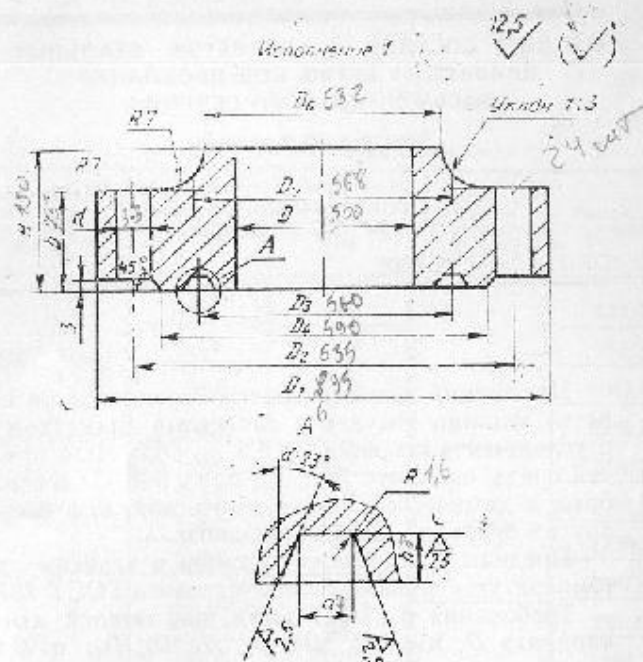
1.2. Конструкции и размеры должны соответствовать:

на P_y 6,3 МПа — черт. 1, 2 и таблице,

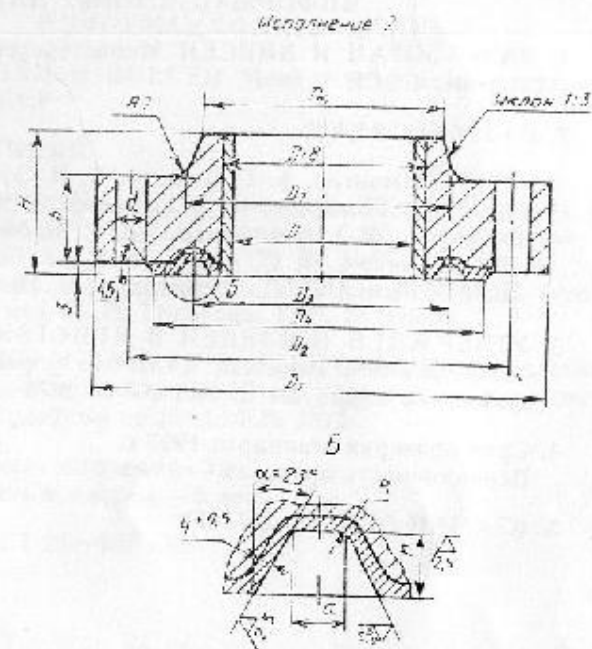
на P_y 8,0 — P_y 16,0 МПа — черт. 3, 4 и таблице.

Издание официальное

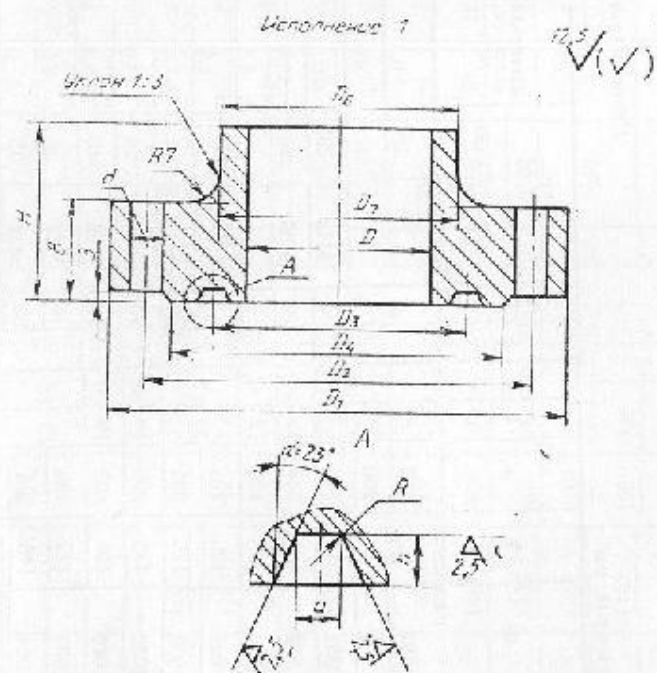
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



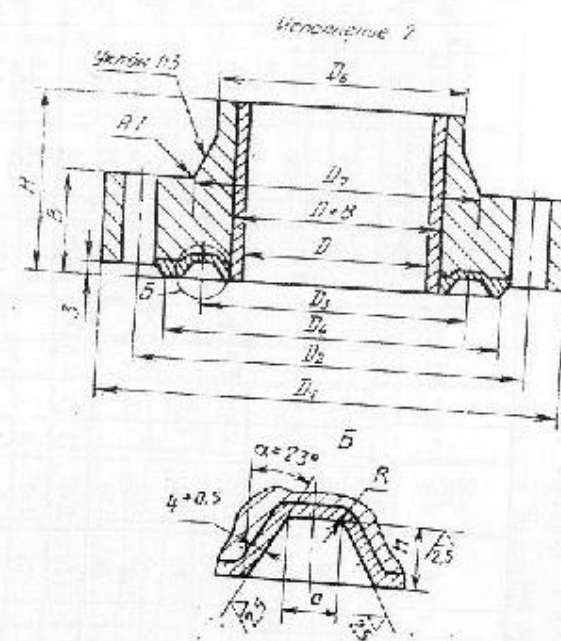
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Внутренний диаметр D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	H	k	a	R	Базисный шаг		Давление испытания, МПа
												двух- место	четырёх- место	
400	590	530	430	490	428	400	70	120	8	7			20	6,3
	620	555		515	435	472	70	135			33	M30	24	8,0
	630	565	475	525	442	481	70	155						10,0
	715	630		575	482	525	104	250	12	10	1,5	M43	20	16,0
(450)	640	580	510	540	475	510	75	120	8	7				6,3
	675	610		571	488	528	72	145			33	M30	24	8,0
	690	625	525	565	496	542	84	170						10,0
	775	680		638	518	586	110	235	13	12	2,4	M42	20	16,0
500	835	735	590	631	532	568	75	130	5	7			24	6,3
	735	670		631	542	586	73	155			1,6	M30	25	8,0
	750	685	575	646	530	602	88	185						10,0
	840	755		703	575	632	115	255	15	13	2,4	M42	24	16,0
600	820	750	645	710	640	680	85	145	8	9			25	6,3
	845	780		741	648	698	85	175			1,6	M30	32	8,0
	865	810	575	762	658	718	102	210	12				28	10,0
	985	890		832	688	776	130	280	15	15	2,4	M48	24	16,0

Размеры, мм

Продолжение

Внутренний диаметр D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	H	k	a	R	Базисный шаг		Давление испытания, МПа
												двух- место	четырёх- место	
700	945	875	785	825	744	792	95	165	8	9			28	5,3
	980	905	775	833	754	812		200			1,6	M36	32	8,0
	1020	935		883	766	832	116	240						10,0
	1140	1030	790	962	800	902	132	340	17	20	2,4	M55	24	16,0
800	1055	985	800	935	848	904	55	180	12	9	1,6			6,3
	1085	1020		974	860	924	105	225						8,0
	1140	1055	875	1063	874	950	135	265	13	12	2,4	M42	32	10,0
	1290	1170	910	1054	914	1030	175	390	19	23		M64	24	16,0
900	1080	1110	1025	1060	952	1020	105	255	13	9	1,6	M36	40	6,3
	1230	1145	930	1093	963	1038	122	250						8,0
	1275	1180		1122	982	1054	145	285				M42	32	10,0
	1485	1300	1015	1220	1028	1156	188	425	21	25		M63	28	16,0
1000	1390	1220	1070	1163	1056	1125	115	290	13	12	2,4	M42	40	6,3
	1340	1255		1203	1074	1152	130	270						8,0
	1390	1295	1090	1237	1090	1180	158	335	15	16		M48	35	10,0
	1550	1455	1150	1345	1140	1250	200	450	22	26		M58	32	16,0

Продолжение

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	b	H	h	a	R	Болты, шпильки		Давление условное, МПа
													диаметр	количество	
1100	1410	1330	1170	1275	1184	1235	125	230	13	13	—	—	M42	54	6,3
	1475	1380	1190	1322	1180	1264	142	296	16	16	—	—	M48	40	8,0
	1525	1420	—	1359	1198	1298	170	355	—	—	—	—	M52	36	10,0
	1665	1560	1235	1472	1252	1404	222	500	23	23	—	—	M76	32	16,0
1200	1520	1410	1280	1385	1268	1346	130	245	15	13	—	—	M42	48	6,3
	1590	1495	1290	1437	1295	1376	148	310	17	20	2,4	—	M48	44	8,0
	1645	1535	—	1459	1304	1408	180	370	—	—	—	—	M55	40	10,0
	1840	1695	1350	1603	1386	1532	238	545	25	31	—	—	M80	32	16,0
1300	1655	1565	1365	1485	1372	1456	135	283	15	13	—	—	M49	48	6,3
	1700	1605	—	1517	1392	1485	158	335	19	23	—	—	M52	44	8,0
	1760	1650	1400	1584	1412	1524	194	403	—	—	—	—	—	—	10,0

Продолжение

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	b	H	h	a	R	Болты, шпильки		Давление условное, МПа
													диаметр	количество	
1400	1770	1675	1450	1610	1476	1552	155	285	18	16	—	—	M52	44	6,3
	1825	1720	1500	1658	1498	1598	172	355	20	24	—	—	—	48	8,0
	1890	1775	—	1703	1520	1640	205	425	—	—	—	—	M60	44	10,0
	1880	1785	1600	1720	1580	1672	155	200	16	19	—	—	M52	52	6,3
1500	1950	1840	1510	1774	1604	1710	186	380	22	26	2,4	—	M56	48	8,0
	2015	1895	—	1819	1628	1755	222	460	—	—	—	—	M64	44	10,0
	1990	1930	1705	1835	1686	1764	180	305	16	19	—	—	M52	56	6,3
	2060	1950	1710	1884	1710	1820	196	410	22	26	—	—	M56	52	8,0

Примечания. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения фланца для аппарата исполнения 1 диаметр 1200 мм на условное давление 6,3 МПа из стали 12Х18Н10Т.

Фланец 1—1200—6,3—12Х18Н10Т ГОСТ 28759.4—90

1.3. Технические требования по ГОСТ 28759.5.

1.4. Масса фланцев указана в приложении.

1.5. Прокладки по ГОСТ 28759.8.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица массы фланцев

Внутренний диаметр аппарата D, мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа	Внутренний диаметр аппарата D, мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа
400	80,2	6,3	1000	541,0	6,3
	99,4	8,0		761,3	8,0
	108,6	10,0		1087,8	10,0
	253,0	16,0		2230,5	16,0
(450)	94,0	6,3	1100	651,3	6,3
	122,0	8,0		1001,5	8,0
	158,8	10,0		1420,0	10,0
	313,2	16,0		2897,4	16,0
500	109,7	6,3	1200	791,5	6,3
	158,4	8,0		1191,7	8,0
	197,4	10,0		1690,2	10,0
	389,4	16,0		3716,0	16,0
600	170,8	6,3	1300	985,6	6,3
	213,2	8,0		1435,2	8,0
	307,2	10,0		2072,0	10,0
	601,1	16,0		4236,9	16,0
700	246,9	6,3	1400	1744,2	6,3
	316,0	8,0		2491,5	8,0
	456,9	10,0		4163,7	10,0
	936,1	16,0		8138,1	16,0
800	302,3	6,3	1500	2138,1	6,3
	433,0	8,0		3044,0	8,0
	612,1	10,0		4604,9	10,0
	1363,1	16,0		9482,6	16,0
900	426,9	6,3	1600	1604,9	6,3
	613,5	8,0		2482,6	8,0
	857,2	10,0			
	1971,5	16,0			

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

2. РАЗРАБОТЧИКИ

Г. В. Мамонтов, А. Г. Вихман, С. И. Зусмановская, И. Е. Зейде, Б. С. Вольфсон, Н. П. Анисова, С. Н. Черкасова, А. М. Бубакин, Т. В. Булчинская, Т. Е. Бабкина, В. А. Завяров, В. И. Рачков, Н. С. Апаньская, Л. П. Перцев, В. В. Прогилаев, В. В. Стогний, Л. П. Гапонова, Т. П. Голубова

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976

4. Срок проверки стандарта — 1997 г.
Периодичность проверки — 5 лет

5. ВЗАМЕН ОСТ 26—428—79